



**ZAPYTANIE OFERTOWE
Nr 75/WIM/PU/2019**

1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Politechnika Warszawska
Wydział Inżynierii Materiałowej
02-507 Warszawa, ul. Wołoska 141
NIP: 525 000 58 34

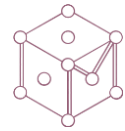
2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Automatyczna szlifierko-polerka do precyzyjnego przygotowania próbek 1 szt.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Automatyczna szlifierko-polerka do precyzyjnego przygotowania próbek powinna spełniać następujące warunki:

- a) Być automatyczną, co najmniej jedno talerzową szlifierko-polerką do preparatyki zglądów materiałowych;
- b) Posiadać głowicę umożliwiającą prace w systemie docisku centralnego i indywidualnego (bez dodatkowych kosztów);
- c) Posiadać talerz roboczy o średnicy minimum 300 mm;
- d) Praca z dociskiem indywidualnym w zakresie, co najmniej: 5-100N;
- e) Praca z dociskiem centralnym w zakresie, co najmniej: 20-400N;
- f) Zmienna prędkość obrotowa:
 - uchwytu w zakresie, co najmniej 30-150 obr./min,
 - koła roboczego w zakresie, co najmniej 50-600 obr./min;
- g) Posiadać zabezpieczenie pracującego uchwytu – przezroczystą osłonę;
- h) Przestrzeń roboczą podświetlaną diodami LED;
- i) Możliwość zmiany wszystkich parametrów pracy w czasie trwania procesu;
- j) Możliwość zapisania różnych parametrów pracy w pamięci urządzenia;
- k) Możliwość pracy ręcznej z głowicą odsuniętą poza obrys koła roboczego w celu umożliwienia pracy z próbkami o skomplikowanym kształcie;
- l) Sterowanie urządzeniem poprzez dotykowy panel LCD o minimum 12 calowej przekątnej;
- m) Wyposażona w:
 - co najmniej 1 uchwyt do pracy w systemie docisku indywidualnego na minimum 6 próbek o średnicy 50 mm,
 - uchwyt lub pierścienie dystansujące umożliwiające jednoczesną pracę z 6 próbkami o średnicy 25 mm w systemie docisku indywidualnego;
 - uchwyt lub pierścienie dystansujące umożliwiające jednoczesną pracę z 6 próbkami o średnicy 30 mm w systemie docisku indywidualnego;



- obręcz zapobiegająca rozpryskiwaniu wody;
 - automatyczny dozownik zawiesin diamentowych, tlenkowych oraz płynów smarująco-chłodzących (minimum 6 oddzielnych kanałów dozujących) sterowany z poziomu szlifierko-polerki;
 - magnetyczny system mocowania tarcz polerskich;
 - uchwyt – podstawę pod butelki z dozowanymi zawiesinami;
 - talerz nośny o średnicy 300 mm, na którym będzie możliwość zamocowania sukna polerskiego;
 - pokrywę talerza;
- n) Możliwość automatycznego dozowania zawiesin polerskich nawet w trybie pracy ręcznej.
- o) Funkcja zapamiętywania położenia głowicy w dwóch osiach roboczych ułatwiająca prawidłowe pozycjonowanie głowicy;
- p) Oprogramowanie pozwalające na definiowanie dynamiki przyrostu i spadku nacisku na próbki w trakcie procesu pracy.
- q) Tryb pozwalający na automatyczne opróżnienie wszystkich kanałów dozowników z zawiesin polerskich;
- r) Możliwość zaprogramowania do 50 metod preparatyki po 7 kroków każdy wraz z dowolnym opisem każdego kroku dla danego programu;
- s) Zintegrowana głowica dociskowa z dotykowym wyświetlaczem;
- t) Obsługa koła roboczego w trybie pracy ręcznej z poziomu panelu głowicy dociskowej;
- u) Automatyczny system chłodzenia talerza roboczego;
- v) Zestaw niezbędnych przyłączy, aby urządzenie było gotowe do pracy:
- wąż doprowadzający wodę o długości co najmniej 2 m;
 - wąż odpływowy o średnicy 40 mm i długości co najmniej 1,5 m;
 - wąż ciśnieniowy z odpowiednią szybkozłączką;
- w) Moc silnika nie mniejsza niż 1,0 kW
- x) Zasilanie jednofazowe;
- y) Możliwość doposażenia urządzenia o moduł pozwalający na kontrolę grubości szlifowanego materiału z dokładnością 0,01 mm.
- z) Trwała obudowa wykonana z metalu zabezpieczonego warstwą antykorozyjną.
- aa) Waga nie przekraczająca 85 kg
- bb) Znak CE.
- cc) Moduł umożliwiający zdalną komunikację z urządzeniem.
- dd) Moduł umożliwiający zdalne uruchomienie trybu serwisowego w celu przeprowadzenia diagnostyki urządzenia.
- ee) Złącze USB i Ethernet.

Oferowany przedmiot zamówienia powinien:



- I. Być wysokiej jakości, fabrycznie nowy, wolny od wad materiałowych i prawnych, o ustalonych standardach jakościowych.
- II. Cechować się wysoką niezawodnością w ciągu wieloletniej eksploatacji.
- III. Być oznakowany w taki sposób, aby możliwa była identyfikacja produktu jak i producenta.
- IV. Spełniać wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.
- V. Być kompletny, to znaczy powinien być dostarczony wraz ze wszystkimi materiałami i akcesoriami niezbędnymi do jego uruchomienia i pracy zgodnie z przeznaczeniem.

3. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty spełniającej wymagania zawarte w specyfikacji zamówienia spośród ofert niepodlegających odrzuceniu, Zamawiający będzie stosował następujące kryteria: cena –100 %

4. WYMAGANIA WOBEC WYKONAWCY

- Termin realizacji przedmiotu zamówienia: **29.02.2020**
- Realizacja przedmiotu zamówienia zostanie potwierdzona protokołem odbioru (bez zastrzeżeń) podpisanym zgodnie przez Zamawiającego i Wykonawcę.
- Płatność za przedmiot zamówienia nastąpi po podpisaniu umowy/zamówienia.
- Podstawą wystawienia faktury VAT będzie podpisany bez zastrzeżeń protokół odbioru przedmiotu zamówienia.
- Płatność nastąpi przelewem w ciągu 14 dni od daty otrzymania Faktury.

5. SPOSÓB REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia na Wydział Inżynierii Materiałowej Politechniki Warszawskiej, 02-645 Warszawa, ul. J. Bytnara 25, pokój P02

6. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Oferty dotyczące przedmiotu zamówienia należy przesłać w terminie do 13.12.2019 do godziny 12:00 na adres: Przemyslaw.suchocki@pw.edu.pl oraz zp30@pw.edu.pl
Każdy Oferent może przysłać jedną ofertę, sporządzoną w sposób czytelny, w języku polskim.

Osoba do kontaktu: Mgr Inż. Przemysław Suchocki, email: Przemyslaw.suchocki@pw.edu.pl, tel. 222348150

7. INFORMACJE DODATKOWE:

- 1) W celu zapewnienia porównywalności wszystkich ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo do skontaktowania się z właściwymi Oferentami w celu uzupełnienia lub doprecyzowania ofert.
- 2) Po wyborze Wykonawcy Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji warunków zamówienia.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie prawo do odpowiedzi tylko na wybraną ofertę.
- 4) Niniejsza oferta nie stanowi oferty w myśl art. 66 Kodeksu Cywilnego, jak również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych.
- 5) Zaproszenie nie jest postępowaniem o udzielenie zamówienia w rozumieniu przepisów Prawa zamówień publicznych oraz nie kształtuje zobowiązania



Zamawiającego do przyjęcia którejkolwiek z ofert. Politechnika Warszawska Wydział Inżynierii Materiałowej zastrzega sobie prawo do rezygnacji z zamówienia bez wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert.

- 6) Zamawiający zastrzega, że całościowa oferowana cena stanowi informację publiczną w rozumieniu Ustawy o dostępie do informacji publicznej i w przypadku zastrzeżenia jej przez oferenta jako tajemnicy przedsiębiorstwa lub tajemnicy przedsiębiorcy, jego oferta zostanie odrzucona.
- 7) Zamawiający nie wypłaca zaliczek za realizację zadania. Płatność dokonywana jest po wykonaniu dostawy/usługi.
- 8) Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty, czy wydatki poniesione w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- 9) Oferty, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane.
- 10) Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty, czy wydatki poniesione w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- 11) Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji warunków zamówienia, a także do unieważnienia postępowania na każdym etapie, bez podania przyczyny oraz rezygnacji zamówienia bez podania przyczyny rezygnacji.
- 12) Administratorem Pana/Pani danych osobowych zawartych w złożonych ofertach oraz przetwarzanych w weryfikacji ofert jest Politechnika Warszawska z siedzibą w Warszawie 00-661, ul. Plac Politechniki 1, (dalej: Zamawiający). Kontakt do inspektora ochrony danych: iod@pw.edu.pl.

Dziekan
Wydziału Inżynierii Materiałowej
Politechniki Warszawskiej
/-/
Prof. dr hab. inż. Jarosław Mizera

Warszawa, 05.12.2019r